

# INDÚSTRIA PLÁSTICA

- Maior produtividade
- Maior qualidade
- Controle da umidade relativa

## Indústria Plástica

A indústria de plásticos está muito consciente dos problemas associados à umidade no ar, desde a formação de condensação em moldes até a absorção de umidade pelos grânulos de plástico.

As operações de moldagem por injeção e sopro utilizam termoplásticos que são aquecidos e moldados em formas através da utilização de um molde. A maioria dos sistemas emprega o uso de água gelada para manter uma superfície fria no molde, resultando em um tempo de formação mais rápido do componente e, portanto, volumes de produção mais altos. Na verdade, geralmente quanto mais frio o molde, mais rápido o tempo de ciclo e maior a produtividade.

O funcionamento a baixas temperaturas do molde cria problemas com a condensação na superfície do molde, especialmente durante o período de verão. Isso resultará em marcas de água inaceitáveis no produto e corrosão em moldes caros e pinos-guia, necessitando reparo ou mesmo substituição.

Este problema de transpiração pode ser facilmente superado simplesmente aumentando a temperatura da superfície do molde. No entanto, esta não será a escolha preferida, uma vez que significará aumentar o tempo de ciclo dos componentes e diminuir a produção. Ao incorporar um desumidificador, pode-se atingir uma temperatura do molde de 5 ° C ou menos, sem o risco de condensação.

## Maior Produtividade

Devido à baixa temperatura do molde, os tempos de ciclo mais rápidos serão alcançados, e em certos casos, a redução de 30% é atingível, resultando em maior produção, independentemente das condições climáticas externas.



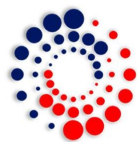
## Estoque de Matéria prima

Ao armazenar a matéria-prima, normalmente grânulos de plástico em silos, é importante para protegê-los contra danos de umidade. Também os sistemas pneumáticos podem se beneficiar do ar seco, evitando o mofo e demais problemas. Com um desumidificador Seibu Giken DST, você pode controlar a umidade relativa em toda a linha de produção.

Ar seco também pode ser usado quando armazenar moldes. Não há necessidade de colocar em tempo e esforço em lubrificar os moldes - eles são mantidos livres de corrosão quando a umidade relativa é inferior a 50%.

## Referencias

*Consol plastics, Eurochiller, Hiestand Malaysia SDN. BHD. Huhmtamki Van Leer, Mitsubishi Plastics, Nampak, Nihon Spindle Manufacturing, Tokan Material Technorogy, Xac-pet*



**InoAr**

Sistemas de Climatização

RUA PEDRO NICCO, 174 - 81200-220 - CURITIBA - PR  
www.inoarsistemas.com.br | contato@inoarsistemas.com.br  
(41) 4106-4929

